

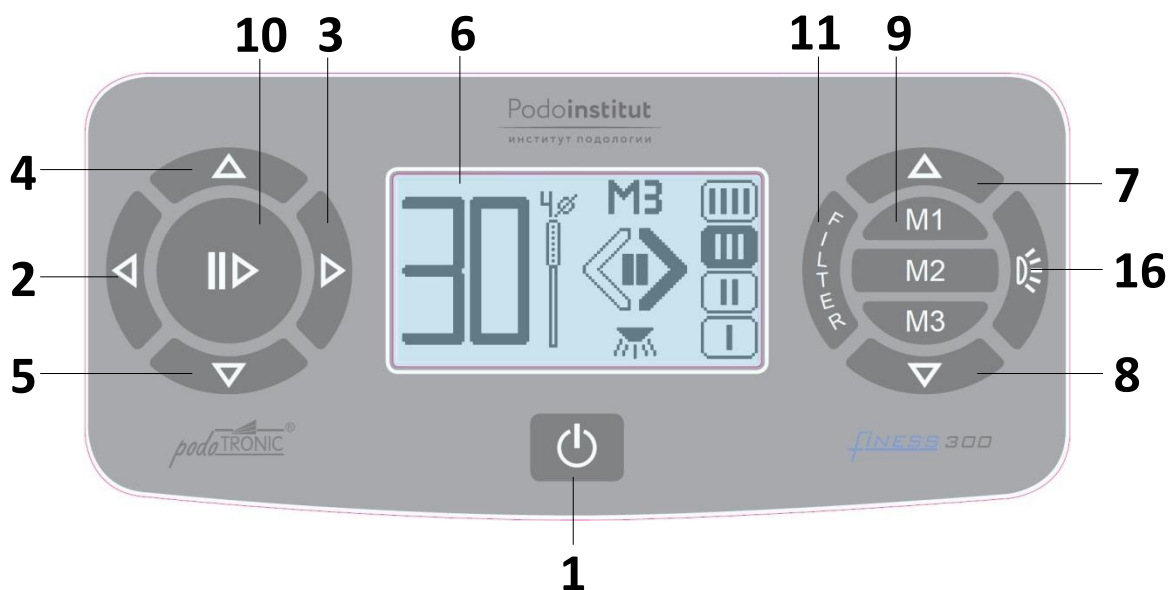
FINES 300

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ



**ПЕРЕД НАЧАЛОМ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АППАРАТА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ТЕХНИЧЕСКИМ ПАСПОРТОМ!
ПОЛНОЕ СОБЛЮДЕНИЕ ПРАВИЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОЗВОЛИТ ИЗБЕЖАТЬ НЕСЧАСТНЫХ СЛУЧАЕВ
И ПОВРЕЖДЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ**

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ И АППАРАТ



1. СЕТЕВОЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
2. ВРАЩЕНИЕ НАЛЕВО
3. ВРАЩЕНИЕ НАПРАВО
4. УВЕЛИЧЕНИЕ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ
5. УМЕНЬШЕНИЕ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ
6. ДИСПЛЕЙ
7. УВЕЛИЧЕНИЕ МОЩНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ
8. УМЕНЬШЕНИЕ МОЩНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ
9. КНОПКИ ПАМЯТИ M1 M2 M3(СОХРАНЕНИЕ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ)
10. КНОПКА СТАРТ/СТОП (ПАУЗА / РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ)

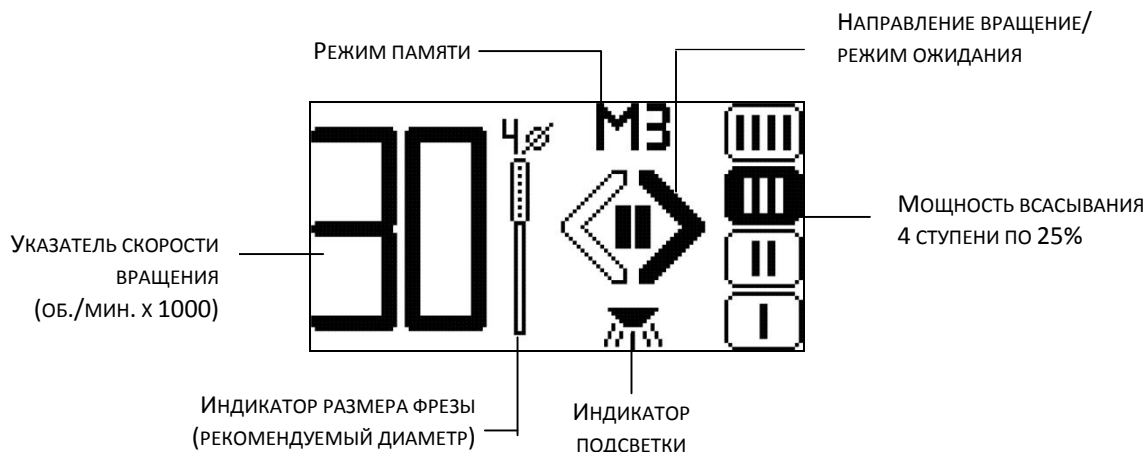
11. ГНЕЗДО ПОДКЛЮЧЕНИЯ ШЛАНГА ПЫЛЕСОСА (НЕ ОТДЕЛЯЕТСЯ ОТ КРЫШКИ КАМЕРЫ)
12. КНОПКА КОНТРОЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ФИЛЬТРА
13. КРЫШКА КАМЕРЫ ФИЛЬТРА С КОНТАКТАМИ
14. ШЛАНГ ПЫЛЕСОСА
15. РУЧКА МОТОРА С БЕСЩЕТОЧНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ, МИКРОВОКЛЮЧАТЕЛЕМ И СВЕТОДИОДАМИ
16. КНОПКА УПРАВЛЕНИЯ ПОДСВЕТКОЙ

НА ОБРАТНОЙ СТОРОНЕ АППАРАТА:

17. ГНЕЗДО ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ПЕДАЛИ
18. ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ



ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ



ИНДИКАТОР РАЗМЕРА ФРЕЗЫ		<p>4.000 – 10.000 Об. /мин. Рекомендуемый диаметр фрезы \varnothing 12 мм</p> <p>11.000 – 15.000 Об. /мин. Рекомендуемый диаметр фрезы $\varnothing \leq 10$ мм (\varnothing не более 10 мм)</p> <p>16.000 – 20.000 Об. /мин. Рекомендуемый диаметр фрезы $\varnothing \leq 8$ мм (\varnothing не более 8 мм)</p> <p>21.000 – 25.000 Об. /мин. Рекомендуемый диаметр фрезы $\varnothing \leq 6$ мм (\varnothing не более 6 мм)</p> <p>26.000 – 30.000 Об. /мин. Рекомендуемый диаметр фрезы $\varnothing \leq 4$ мм (\varnothing не более 4 мм)</p>
HINWEISMELDUNGEN		<p>Подключена педаль управления</p> <p>Ручка мотора заблокирована или перегружена. Вращение фрезы и работа пылесоса автоматически отключаются. Аппарат необходимо выключить и включить с помощью выключателя ①, после чего аппарат готов к работе</p> <p>Нагревание камеры пылесоса до температуры выше 80 °С. Вращение фрезы и работа пылесоса автоматически отключаются. После остывания камеры пылесоса на 10 - 15 °С сообщение об ошибке пропадает, аппарат находится в режиме ожидания и готов к работе</p> <p>Требуется замена фильтра</p> <p>В случае, если шланг и ручка мотора не подключены к аппарату, либо в случае, когда электроника установила неисправность кабеля или короткое замыкание, на дисплее отображается данный значок.</p>

СОДЕРЖАНИЕ:

I. ПЕРВОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА	СТР	5
II. Ввод в эксплуатацию	СТР	6
1. УСТАНОВКА ФИЛЬТРА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ РУЧКИ МОТОРА		6
2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К ЭЛЕКТРОСЕТИ И ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА		6
III. Основные функции	СТР	7
1. УСТАНОВКА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ		7
2. ВКЛЮЧЕНИЕ/ВЫКЛЮЧЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ).....		8
3. СОХРАНЕНИЕ ЧИСЛА ОБОРОТОВ (ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ).....		8
4. ВЫБОР НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕВЕРС)		8
5. ЗАЩИТА РУЧКИ МОТОРА ОТ ПЕРЕГРУЗОК		9
6. УПРАВЛЕНИЕ ПОДСВЕТКОЙ НА РУЧКЕ МОТОРА		9
IV. УПРАВЛЕНИЕ РАБОТОЙ ПЫЛЕСОСА	СТР	10
1. УСТАНОВКА МОЩНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ		10
2. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ФИЛЬТРА		11
3. ЗАМЕНА ФИЛЬТРА		12
4. КАЛИБРОВКА ФИЛЬТРА / КОНТРОЛЬ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ		13
5. ТЕРМОПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА		14
V. Подключение педали (опция)	СТР	15
VI. Уход за аппаратом / Чистка	СТР	16
1. ЧИСТКА РУЧКИ МОТОРА		16
2. ЧИСТКА МЕХАНИЗМА ЗАЖИМА ФРЕЗЫ		17
3. УСТАНОВКА / ЗАМЕНА ФРЕЗЫ		17
4. ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ		18
VII. Особые меры предосторожности	СТР	18
VIII. ГАРАНТИЯ	СТР	19
IX. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации	СТР	19
X. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	СТР	20
XI. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	СТР	20

I. ПЕРВОЕ ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА

Благодарим вас за приобретение профессионального педикюрного аппарата **podoTRONIC FINESS 300**. Данный аппарат сконструирован и изготовлен в соответствии с требованиями Директивы по медицинским приборам 93/42 ЕЕС и последующих поправок к ней, что является гарантией соответствующего качества и надежности данного аппарата. Настоящий аппарат предназначен для выполнения медицинского и/или косметического ухода за стопой. К работе с данным аппаратом допускается только квалифицированный персонал, имеющий соответствующую подготовку. Производитель и Продавец не несут ответственность за причинение материального ущерба или получение телесных травм в результате несоблюдения условий эксплуатации.

1. Внимательно ознакомьтесь с данным техническим паспортом и сохраните его для дальнейшего использования.
2. Удостоверьтесь, что аппарат не имеет внешних повреждений.
3. Сохраните коробку и упаковочные материалы на случай возврата аппарата при обнаружении неисправностей. Во время транспортировки оригинальная упаковка обеспечивает наиболее надежную защиту.

Запрещается включать аппарат:

- при наличии повреждений электрического кабеля или штепсельной вилки.
- при обнаружении наружных повреждений.
- если не установлен фильтр для пыли.

4. Перед вводом в эксплуатацию проверьте комплектность поставки и соответствующее напряжение сети (рабочее напряжение 230В/50Гц) в штепсельной розетке установленного образца.
5. Во время монтажа необходимо обеспечить установку аппарата на ровную поверхность, вентиляционные щели на задней стенке аппарата должны быть открыты. Сзади аппарата должно быть достаточно свободного места, чтобы обеспечить требуемую циркуляцию воздуха (не менее 100 мм). Аппарат должен быть установлен в сухой среде при обычной температуре (запрещается установка в непосредственной близости от отопительных приборов или устройств, во время работы которых образуются струи пара или повышенная влажность).
6. Перед началом работы убедитесь, что аппарат принял комнатную температуру. Допускается эксплуатация аппарата при температуре воздуха в помещении от +15 до +40 градусов С. Не допускается резкая смена температуры из-за конденсации.

II. Ввод в эксплуатацию

1. УСТАНОВКА ФИЛЬТРА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ РУЧКИ МОТОРА
2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА

1. УСТАНОВКА ФИЛЬТРА И ПОДКЛЮЧЕНИЕ РУЧКИ МОТОРА

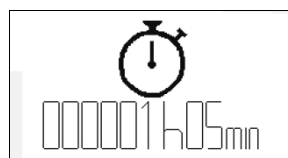
Ручка мотора пылесоса со шлангом через гнездо подключения ⑫ стационарно закреплена на крышке камеры фильтра ⑩. Крышка камеры для фильтра ⑫ содержит электрические контакты, необходимые для работы ручки мотора. Вставьте крышку ⑫ вместе в закрепленном на ней фильтром в камеру для фильтра. Обратите внимание, чтобы контакты на нижней части крышки совпали с контактами на аппарате. Крышка устанавливается с совмещением контактов легко и без применения силы.

Извлеките ручку мотора ⑭ из чехла и поместите в специально предусмотренный держатель с правой стороны аппарата.

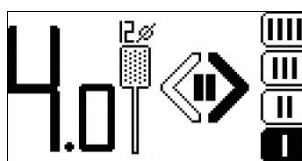
2. ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ И ВКЛЮЧЕНИЕ АППАРАТА

Вставьте сетевой кабель в предназначенное для него гнездо на обратной стороне аппарата. После подключения к сети включите аппарат, нажав на основной выключатель ①.

После включения на дисплее отображается общее время работы аппарата ⑥:



После этого дисплей ⑤ переходит в стандартный режим:



При дальнейшем выключении и последующем включении аппарата на дисплее отражаются последние выбранные установки (направление вращения, число оборотов, установки подсветки)

Теперь возможна индивидуальная установка параметров. Вы можете установить желаемую фрезу в зажимный механизм ручки мотора.
(см. главу VI, пункт 3 „Установка/Замена фрезы“, страница 17)

III. ОСНОВНЫЕ ФУНКЦИИ

1. УСТАНОВКА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ
2. ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ)
3. СОХРАНЕНИЕ ЧИСЛА ОБОРОТОВ/ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ
4. ВЫБОР НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕВЕРС)
5. ЗАЩИТА РУЧКИ МОТОРА ОТ ПЕРЕГРУЗОК
6. УПРАВЛЕНИЕ ПОДСВЕТКОЙ НА РУЧКЕ МОТОРА

1. УСТАНОВКА СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ

Возьмите в руку ручку мотора и выберите желаемую скорость вращения фрезы нажатием кнопки **▲** **④**.






Две большие цифры на дисплее отображают число оборотов в тысячах об./мин. Регулировка скорости вращения происходит пошагово:

От 4.000 об./мин. до 10.000 об./мин.	ступенчато по 500 об./мин.
От 10.000 об./мин. до 30.000 об./мин.	ступенчато по 1.000 об./мин.

Например, для работы фрезой со скоростью 15.000 об./мин нажимайте на кнопку **▲** **④**, пока на дисплее не появится число **15**.


При нажатии и удерживании (нажать и держать) кнопок можно быстро изменить скорость вращения фрезы. При нажатии кнопки **▼** **⑤** происходит уменьшение скорости вращения фрезы по аналогичной схеме.





Изображение фрезы на дисплее указывает на рекомендуемый максимальный диаметр фрез, разрешенный к применению на данной скорости.

	4.000 – 10.000 об./мин. Диаметр фрезы \varnothing 12 мм
	11.000 – 15.000 об./мин. Диаметр фрезы $\varnothing \leq 10$ мм (\varnothing не более 10 мм)
	16.000 – 20.000 об./мин. Диаметр фрезы $\varnothing \leq 8$ мм (\varnothing не более 8 мм)
	21.000 – 25.000 об./мин. Диаметр фрезы $\varnothing \leq 6$ мм (\varnothing не более 6 мм)
	26.000 – 30.000 об./мин. Диаметр фрезы $\varnothing \leq 4$ мм (\varnothing не более 4 мм)

Обратите внимание, что указание максимально допустимого диаметра фрезы носит рекомендательный характер. При работе всегда следуйте указаниям производителя фрез.



2. ВКЛЮЧЕНИЕ / ВЫКЛЮЧЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕЖИМ ОЖИДАНИЯ)

Кнопка  ⑩ служит для перевода аппарата в режим ожидания. На время паузы в работе аппарата все предварительно заданные установки сохраняются.

При этом на дисплее отображается последняя выбранная скорость вращения. Также в середине значка  появляется знак паузы . При повторном нажатии на кнопку аппарат возобновляет работу в предварительно выбранном режиме. Активное состояние аппарата отображается появлением значка активности  в середине значка .

Также активировать или остановить вращение фрезы можно с помощью микровыключателя ⑭ на ручке мотора.







3. СОХРАНЕНИЕ ЧИСЛА ОБОРОТОВ (ФУНКЦИЯ ПАМЯТИ)

Скорость вращения фрезы, установленную с помощью кнопок  ④ и  ⑤, можно сохранить в памяти аппарата с помощью продолжительного (не менее 3 секунд) нажатия на одну из кнопок памяти ⑨.

Например, с помощью M1 сохранить низкую скорость вращения для крупных фрез, с помощью M2 среднюю скорость для средних фрез и с помощью M3 высокую скорость для фрез небольшого диаметра.


Одновременно с числом оборотов в памяти аппарата сохраняется установленная мощность всасывания (25%, 50%, 75% или 100%).


Изначально в аппарате сохранены следующие заводские установки:


	=		(8.000 об./мин.; мощность всасывания 25%)
	=		(15.000 об./мин.; мощность всасывания 50%)
	=		(22.000 об./мин.; мощность всасывания 75%)

Заводские установки можно менять, как описано выше.

4. ВЫБОР НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ ФРЕЗЫ (РЕВЕРС)

Заданное по умолчанию направление вращения фрезы – по часовой стрелке (вращение вправо), оно отображается выделенной стрелкой  на дисплее.

Нажатием кнопки  ② направление вращения фрезы можно изменить на левое.

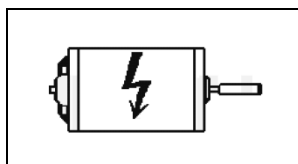
После этого нажатием кнопки  ③ направление вращения фрезы можно изменить на правое.

Перед тем, как изменить направление вращения, НЕОБХОДИМО остановить вращение фрезы!

Не переключайте направление вращения фрезы работающего аппарата, так как это создает повышенную нагрузку для мотора и может привести к его поломке!

5. ЗАЩИТА РУЧКИ МОТОРА ОТ ПЕРЕГРУЗОК

В случае возникновения чрезмерной нагрузки на ручку мотора либо блокировки фрезы из-за давления на ручку мотора аппарат автоматически отключается. При этом прекращается вращения фрезы, отключается турбина пылесоса. На дисплее отображается сообщение об ошибке:





Через несколько секунд сообщение об ошибке пропадает, аппарат находится в режиме ожидания и готов к работе.

Если электроника обнаруживает неисправность ручки мотора, на дисплее отображается следующий значок:

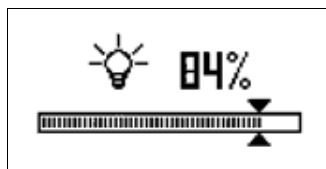


В этом случае необходимо отключить аппарат от сети и полностью, вместе с ручкой мотора, передать в авторизованную службу сервиса и ремонта.

6. УПРАВЛЕНИЕ ПОДСВЕТКОЙ НА РУЧКЕ МОТОРА

При однократном нажатии кнопки  (16) происходит включение или выключение трех светодиодов (LED) на ручке мотора. При включенной подсветке на дисплее отображается значок  в качестве индикатора подсветки.

Удерживая кнопку (16) в нажатом состоянии можно регулировать интенсивность светодиодной подсветки в ручке мотора от 0 до 100%. При этом слышен короткий звуковой сигнал, после чего на дисплее возникает «линейка» со стрелкой.



Теперь интенсивность подсветки можно уменьшить нажатием на кнопку ◀ ② или увеличить нажатием на кнопку ▶ ③. Регулировка происходит с шагом 2% (от 2% до 100%).

Нажатие и удержание кнопок ◀ ② или ▶ ③ позволяет быстро изменить интенсивность подсветки. Когда Вы установили необходимую Вам интенсивность подсветки и прекратили регулировку, дисплей автоматически возвращается в стандартный режим.

IV. УПРАВЛЕНИЕ РАБОТОЙ ПЫЛЕСОСА

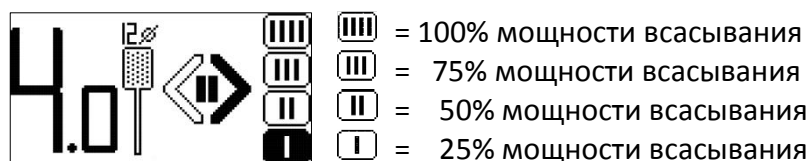
1. УСТАНОВКА МОЩНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ
2. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ФИЛЬТРА
3. ЗАМЕНА ФИЛЬТРА
4. КАЛИБРОВКА ФИЛЬТРА / КОНТРОЛЬ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ
5. ТЕРМОПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА

При включении аппарата мощность всасывания автоматически устанавливается на минимальное значение 25%. Полностью отключить турбину пылесоса невозможно!

1. УСТАНОВКА МОЩНОСТИ ВСАСЫВАНИЯ

Можно выбрать одну из четырех мощностей всасывания пыли пылесосом: 25%, 50%, 75% и 100%. Нажатием на кнопку ▲ ⑦ мощность всасывания можно увеличить, а нажатием на кнопку ▼ ⑧ уменьшить.

На дисплее один из четырех выбранных режимов работы пылесоса отображается заливкой на графике в правой части экрана:



В большинстве случаев для нормальной работы достаточно выбрать среднюю мощность всасывания = 50%.

2. СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ФИЛЬТРА

СВОЕВРЕМЕННАЯ ЗАМЕНА ФИЛЬТРА ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА.

При заметном снижении интенсивности всасывания (самое позднее, когда фильтр заполнен примерно на две трети), его необходимо немедленно заменить!

Только немедленная замена фильтра обеспечит достижение полной мощности всасывания, а также позволяет избежать перегрева.

Перепополнение фильтра приводит к быстрому износу турбины и вызывает ее платный ремонт.

Фильтр аппарата является одноразовым и после замены подлежит утилизации! Повторное использование фильтра нарушает правила гигиены и ухудшает фильтрацию опасной пыли.

При несоблюдении данных правил право на гарантийный ремонт считается утерянным!

Аппарат **podoTRONIC FINESS 300** оснащен системой контроля заполнения фильтра:

Актуальное состояние фильтра можно в любое время проверить с помощью нажатия на кнопку „**FILTER**“ (11). При этом состояние фильтра отображается на дисплее:

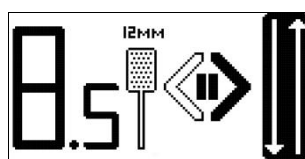



При этом в левом верхнем углу дисплея отображается текущая температура турбины пылесоса.

При достижении фильтром предельного уровня наполнения система оповещает Вас о необходимости произвести замену фильтра с помощью значка замены фильтра на дисплее, а также с помощью звукового сигнала.



Значок заполнения фильтра остается на дисплее до того момента, когда будет произведена замена фильтра.



Если аппарат был отключен с помощью выключателя  ① а замена фильтра не производилась, дисплей переходит в стандартное состояние. В течение одной минуты производится измерение степени заполнения фильтра, после чего на дисплее снова возникает индикатор необходимости замены фильтра:



3. ЗАМЕНА ФИЛЬТРА

СВОЕВРЕМЕННАЯ ЗАМЕНА ФИЛЬТРА ПРОДЛЕВАЕТ СРОК СЛУЖБЫ ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА.

При заметном снижении интенсивности всасывания (самое позднее, когда фильтр заполнен примерно на две трети), его необходимо немедленно заменить!

Только немедленная замена фильтра обеспечит достижение полной мощности всасывания, а также позволяет избежать перегрева.

Переполнение фильтра приводит быстрому износу турбины и вызывает ее платный ремонт.

Фильтр аппарата является одноразовым и после замены подлежит утилизации! Повторное использование фильтра нарушает правила гигиены и ухудшает фильтрацию опасной пыли.

При несоблюдении данных правил право на гарантийный ремонт считается утерянным!

Снимите крышку камеры фильтра ⑬, слегка потянув её за место подсоединения шланга ⑫. Удерживая рукой пакет для сбора пыли с передней стороны, извлеките патрубок шланга из отверстия. Достаньте заполненный пакет для сбора пыли и замените его новым. Рекомендуем использовать противомикробные фильтры «MicroVlies» (многослойный флис), прошедшие необходимые медицинские испытания согласно требованиям нормативов по использованию фильтров (ZH1/487). Установка нового фильтра выполняется в обратном порядке.

СОВЕТ:

Рекомендуем использовать бытовые картриджи для удаления запахов. Они помещаются в пакет для сбора пыли и значительно снижают воздействие неприятных запахов

4. КАЛИБРОВКА ФИЛЬТРА / КОНТРОЛЬ ПЕРЕПОЛНЕНИЯ


Если система контроля заполнения фильтра начинает работать некорректно, необходимо заново произвести калибровку системы. Для этого выполните следующие действия:

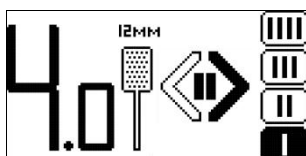
Шаг 1: Установите в камеру новый фильтр.

ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

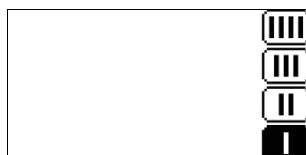
- Новый установленный фильтр будет принят за образец при калибровке системы и последующих измерений.
- Турбину пылесоса нового аппарата рекомендуется включить на 75% (ступень 3) мощности всасывания и оставить работать на 1 час. Это необходимо для стабилизации силы тока.
- Не допускается загрязнения или засорение шланга пылесоса.
- Обеспечьте свободный доступ воздуха к задней стенке аппарата
- Убедитесь, что в сопле ручки мотора нет загрязнений

Шаг 2: Включите аппарат.

- Установите число оборотов на минимальное значение (4.0)
- Установите мощность всасывания на минимальное значение (25%)
- Установите правое направление вращения фрезы нажатием на значок  ③
- Остановите работу ручки мотора (перевести в режим ожидания)



- Одновременно нажмите и удерживайте кнопки Пылесос Плюс / Минус, пока не запустится автоматический цикл калибровки (примерно через 3 секунды).



ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

После запуска калибровки аппарат автоматически проходит все степени вакуума (прохождение каждой ступени занимает около 45 секунд), производит замеры силы тока и отображает их на дисплее.

Расчетные значения для заполненного фильтра вычисляются процессором и отображаются на дисплее. Не отключайте аппарат от сети во время калибровки. .

Во время калибровки клавиатура, кнопки дисплея и ручка мотора заблокированы. После окончания калибровки аппарат останавливается автоматически.

Все расчетные и измеренные значения еще раз отображаются на дисплее.

Измеренные значения:

Расчетные значения:



Шаг 3: Сохранение данных и возврат в основное меню

- По окончании измерения аппарат автоматически сохраняет новые данные и переходит в главное меню
- Выключите аппарат с помощью выключателя и через 10 секунд включите снова
- Нажмите и удерживайте кнопку фильтра до появления на дисплее сохраненных значений

5. ТЕРМОПРЕДОХРАНИТЕЛЬ ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА

При превышении температуры в корпусе турбины пылесоса 63°C происходит выключение турбины и ручки мотора. При это на дисплее отображается сообщение об ошибке "OVERHEAT" (Перегрев):



После снижения температуры турбины пылесоса на 5 °С сообщение об ошибке исчезает, аппарат готов к работе.


ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ ПЕРЕГРЕВА ТУРБИНЫ ПЫЛЕСОСА:

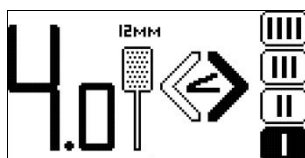
- Засорение шланга пылесоса или ручки мотора
(см. главу VI, пункт 1 „Чистка ручки мотора“, стр. 16)
- Заполнение фильтра для пыли
(см. главу IV, пункт 3 „Замена фильтра“, стр. 12)
- Недостаточная циркуляция воздуха у задней стенки аппарата
(см. главу I, пункт 5-6, стр. 5)

Если все вышеупомянутые причины перегрева исключены, а перегрев происходит, обратитесь за помощью в авторизованную службу ремонта и сервиса!

V. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПЕДАЛИ (ОПЦИЯ)

В качестве опции можно приобрести **Педаль ВКЛ/ВЫКЛ** или **Педаль плавной регулировки**. Педаль подключается через разъем на задней стенке аппарата ⑮.

При подключении Педали ВКЛ/ВЫКЛ или Педали плавной регулировки на дисплее отображается значок 



Педаль ВКЛ/ВЫКЛ позволяет запускать и приостанавливать работу аппарата. При этом аппарат работает в предварительно заданном режиме, включая скорость вращения, интенсивность всасывания и подсветку. Для начала вращения фрезы и работы пылесоса нажмите и удерживайте Педаль ВКЛ/ВЫКЛ, для остановки аппарата отпустите педаль.

Педаль плавной регулировки позволяет не только активировать, но и точно регулировать скорость вращения фрезы.

Установка скорости вращения с помощью кнопок ◀ ② или ▶ ③ служит при этом в качестве предварительного выбора максимально возможного числа оборотов.

Возможность регулировки оборотов педалью ограничена числом оборотов, отображаемым на дисплее ⑥.

Чтобы иметь возможность доступа ко всему ряду скоростей, установите количество оборотов на максимальном уровне.

Когда Вы убираете ногу с педали, вращение фрезы и работа пылесоса останавливаются.

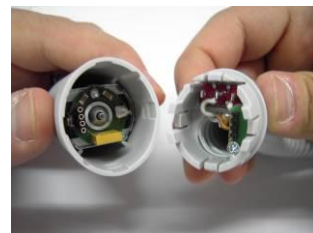
VI. УХОД ЗА АППАРАТОМ / ЧИСТКА

1. ЧИСТКА РУЧКИ МОТОРА
2. ЧИСТКА МЕХАНИЗМА ЗАЖИМА ФРЕЗЫ
3. УСТАНОВКА / ЗАМЕНА ФРЕЗЫ
4. ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

1. ЧИСТКА РУЧКИ МОТОРА

Чистку ручки мотора следует производить регулярно, не реже одного раза в неделю, либо по мере загрязнения, в зависимости от частоты проводимых процедур.

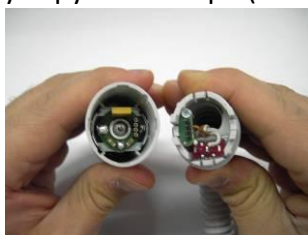
1. Осторожно отсоедините контакты двигателя (Рис. 1 – 3).



2. Извлеките внутренние части (двигатель и зажимный механизм в сборе) из корпуса ручки мотора. Произведите сухую очистку проточных каналов с помощью щетки. После этого снова установите внутренние части в корпус ручки мотора (Рис. 4 – 6).



3. При монтаже двигателя в корпус ручки мотора совместите шип с одной стороны двигателя с пазом внутри корпуса ручки мотора (Рис. 7).



4. При монтаже шланга будьте осторожны, чтобы не повредить контакты двигателя (Рис. 8 - 9).

2. ЧИСТКА МЕХАНИЗМА ЗАЖИМА ФРЕЗЫ (ЦАНГОВОГО МЕХАНИЗМА)

Со временем при многократной установке фрез в ручку мотора, пыль собирается и спрессовывается внутри зажимного механизма. Это затрудняет надежную фиксацию вращающихся инструментов. Если Вы заметили, что фрезы не вставляются до упора в зажимный механизм на всю обычную глубину, то необходимо очистить держатель фрез, следуя рекомендациям:



В комплекте поставки предусмотрено специальное спиральное сверло с ручкой. Оно применяется для чистки зажимного механизма.

Осторожно вставьте сверло в держатель фрез и поверните по часовой стрелке, держа ручку мотора вертикально (цанговым механизмом вниз), затем также аккуратно вытащите его. При этом скопившаяся пыль отслоится. Данный процесс необходимо повторить несколько раз.

3. УСТАНОВКА / ЗАМЕНА ФРЕЗЫ

Перед установкой или заменой инструмента обязательно переведите аппарат в режим ожидания с помощью микровыключателя на ручке мотора (14).

Современный автоматический зажимный механизм использует для фиксации фрез центробежную силу, позволяя быстро и удобно производить замену фрез без дополнительной механической фиксации (без поворота зажимного кольца). Фрезу следует протолкнуть в держатель до упора. Чтобы извлечь фрезу, просто вытяните ее из держателя (предварительно остановите работу аппарата!).

ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФРЕЗ С ДИАМЕТРОМ ШТИФТА \varnothing 2,35 мм!

Никогда не используйте вращающиеся инструменты, которые имеют повреждения или нарушенную центровку. Поставщик рекомендует использовать преимущественно легкие фрезы малого диаметра, чтобы увеличить срок службы аппарата.

Соблюдайте скоростные режимы и не превышайте скорость вращения, предусмотренную изготовителем фрез.

Работа фрезами большого диаметра на резиновой основе допускается на скорости не более 10.000 об/мин. Работа тяжелыми фрезами на более высоких скоростях приводит к биению фрезы, быстрому износу цангового механизма, подшипников, повреждению фрез, и, следовательно, к дорогостоящему платному ремонту.

При работе используйте защитные очки или маску

4. ЗАМЕНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЯ

Предохранитель находится на задней стенке аппарата. Перед заменой предохранителя отключите аппарат от сети. Извлеките патрон предохранителя с помощью отвертки и установите новый предохранитель, соответствующий следующим параметрам: Т 1,25 А

VII. ОСОБЫЕ МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию (чистка аппарата, демонтаж ручки мотора, замена предохранителя и т.д.) всегда отключайте аппарат от сети!

При повреждении кабеля питания отсоедините кабель питания от розетки! Дальнейшая эксплуатация до замены кабеля питания запрещена!

Замену поврежденного кабеля может производить только специалист авторизованного сервисного центра.

При выключении аппарата обратите внимание, чтобы аппарат находился в режиме ожидания, прежде чем выключить его с помощью кнопки ① !

Аппарат необходимо регулярно протирать мягкой влажной салфеткой. Не используйте агрессивные растворы. Вода или моющее средство не должны попадать внутрь аппарата. В конце чистки поверхность аппарата протереть сухой салфеткой.

При попадании влаги внутрь аппарата существует риск короткого замыкания и электрического удара.

При попадании жидкости внутрь аппарата, необходимо выключить его из розетки и обратиться с ним в авторизованную службу сервиса.

Для обработки вращающихся инструментов используйте специальные растворы с защитой от коррозии.

Запрещается самостоятельно выполнять работы по техническому обслуживанию и ремонту аппарата. Эти работы выполняются в авторизованном сервисном центре, имеющем необходимую квалификацию и оригинальные запасные части!



**! Не допускать попадания лучей светодиодов в глаза!
(Возможно повреждение сетчатки глаза вплоть до полной слепоты)!**



VIII. ГАРАНТИЯ

Срок действия гарантии составляет 12 месяцев от даты приобретения аппарата потребителем. Дата покупки должна быть подтверждена соответствующим документом о покупке и заполненным гарантийным талоном.

Исключается из гарантийных обязательств обычный износ трущихся деталей, например, шарикоподшипников, угольных щеток двигателя или держателя фрез (цанги).

В рамках гарантийных обязательств производится бесплатный ремонт неисправного аппарата у официального представителя компании-продавца.

Гарантия утрачивает свою силу, если установлено, что неисправность является результатом ненадлежащей или неправильной установки или использования, несоблюдения инструкций, указанных в техническом паспорте, воздействия внешних сил или вследствие несанкционированного ремонта или модификации.

Гарантийные обязательства ограничены ремонтом. Другие гарантийные обязательства не предоставляются. Пересылка аппарата и предоставление аппарата на замену не входят в гарантийные обязательства.

Если установлено, что неисправность не подлежит устранению в рамках гарантийных обязательств или при окончании гарантийного срока диагностика и ремонт выполняются платно за счет Покупателя.

IX. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ, ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Сохраните коробку и оригинальную упаковку аппарата на случай возможных неполадок. Транспортировка аппарата допустима только в оригинальной упаковке Изготовителя, так как она обеспечивает наилучшую защиту аппарата.



Температура транспортировки и хранения:	+ 5°C - +50°C
Рабочая температура:	+10°C - +40°C
Допустимая относительная влажность:	макс. 90% без конденсации.

Не допускается эксплуатация аппарата сразу после резкой смены температуры. Перед началом работы убедитесь, что аппарат принял комнатную температуру.

Если аппарат готовится к пересылке, длительному хранению или ремонту обязательно производить замену фильтра!

Запрещается транспортировка аппарата с частично заполненным фильтром/мешком для пыли!

Х. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение питания:	100-230В / 50-60 Гц
Мощность:	max. 200 Вт
Ручка мотора:	max. 50 Вт / 24 В / 30.000 об./мин. Мотор бесщеточный
Размеры аппарата:	(Ш x В x Г) 284 x 140 x 265,2 мм
Размеры ручки мотора:	Длина = 118 мм, Диаметр = 17 – 27 – 31 мм
Вес:	около 2,8 кг (в комплекте)
Предохранитель:	T 1,25 А инетрный
Класс изоляции:	 2, Тип В 

XI. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТНОСТЬ:

- Аппарат
- Ручка мотора с бесщеточным двигателем 30.000 об./мин. со встроенным пылесосом и светодиодной подсветкой
- Кабель питания с «холодным» разъемом

Опции:

- Педаль Вкл/Выкл Артикул: 0100.0546
- Педаль плавной регулировки Артикул: 0100.0540